



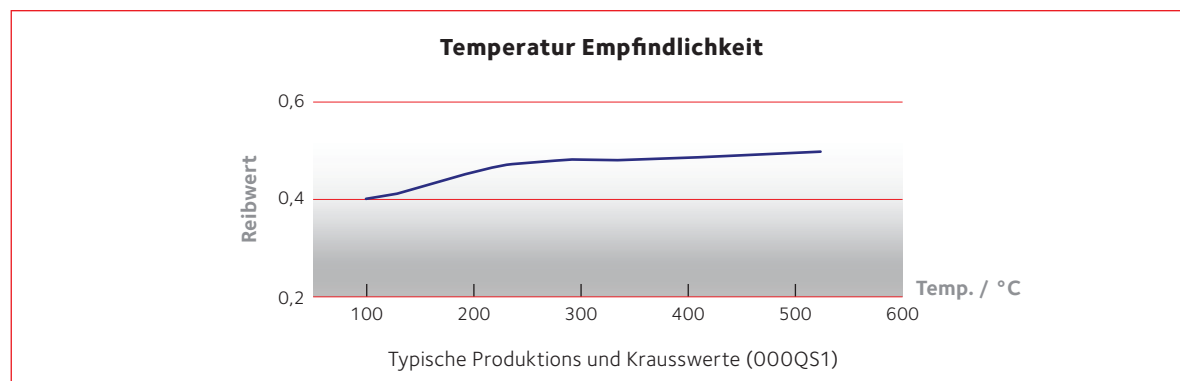
# REIBPMATERIAL FER4572

## Beschreibung

Gepreßtes, asbestfreies Reibmaterial mit homogener Faserstruktur. Verstärkungsfasern gebunden in einer Phenolharz Matrix.

## Physikalische und Technische Eigenschaften

Dichte	<b>3.12 g/cm<sup>3</sup></b>
Min. Abscherkraft	<b>250 N/cm<sup>2</sup></b>



## Empfohlene Betriebswerte

Max. Flächenpressung	<b>P = 800 N/cm<sup>2</sup></b>
Max. Gleitgeschwindigkeit	<b>V = 30 m/s</b>
Max. Dauertemperatur	<b>T = 350 °C</b>
Max. Kurzzeittemperatur	<b>T = 800 °C</b>

## Wichtiger Sicherheitshinweis

Dieses Material wird für Beläge verschiedener Typen und Größen druckluftgesteuerter Scheibenbremsen verwendet. Die Empfehlungen bezüglich Scheibentyp, -dicke und -prüfung sowie das Verfahren für den Austausch der Beläge einsch. Bremseneinstellung und Einlaufen, müssen aus Sicherheitsgründen unbedingt beachtet werden.

